



GAD MUNICIPAL DEL CANTON PAUTE

PROCEDIMIENTO ESPECIAL ADQUISICIÓN DE COMBUSTIBLE PARA VEHÍCULOS DE LAS ENTIDADES CONTRATANTES PE-GADMCPA-2025-003

El **GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DEL CANTÓN PAUTE**, según lo previsto en el Art. 331 del Reglamento a la Ley Orgánica Sistema Nacional de Contratación Pública, Invita a los propietarios de estaciones de combustibles que se encuentren en un perímetro de 5 kilómetros desde las instalaciones las oficinas del **GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DEL CANTÓN PAUTE** y que se encuentren habilitados, legalmente capaces para contratar, a que presenten sus ofertas técnicas y económicas, para el “SERVICIO DE PROVISIÓN DE COMBUSTIBLE (DIÉSEL Y ECO PAÍS) PARA EL PARQUE AUTOMOTOR DEL GAD MUNICIPAL DE PAUTE”, conforme el siguiente detalle:

Datos de la Entidad Contratante:

Entidad Contratante:	GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DEL CANTON PAUTE
RUC:	0160000510001
Dirección:	Abdón Calderón 5-03 e Ignacio Calderón
Nombre del delegado del Proceso:	Ing. Eulalia Chungata
Correo del delegado del proceso	e.chungata@paute.gob.ec

Información de la Contratación:

Objeto de Contratación:	SERVICIO DE PROVISIÓN DE COMBUSTIBLE (DIÉSEL Y ECO PAÍS) PARA EL PARQUE AUTOMOTOR DEL GAD MUNICIPAL DE PAUTE																																																																																																															
Productos o Servicio Esperados:	1	333400011	DIÉSEL	<table><tr><th colspan="5">DIÉSEL NO. 2 DE BAJO CONTENIDO EN AZUFRE (DIÉSEL PREMIUM)</th></tr><tr><th>REQUISITOS</th><th>UNIDAD</th><th>MÍNIMO</th><th>MÁXIMO</th><th>MÉTODO DE ENSAYO</th></tr><tr><td>Punto de inflamación</td><td>°C</td><td>51</td><td>-</td><td>NTE INEN 1493 Procedimiento A</td></tr><tr><td>Contenido de Agua y sedimentos, w</td><td>% en volumen</td><td>---</td><td>0,05</td><td>NTE INEN 1494</td></tr><tr><td>W Contenido de residuo carbonoso sobre el 10% del residuo de la destilación</td><td>% en peso</td><td>---</td><td>0,15</td><td>NTE INEN 1491</td></tr><tr><td>W Contenido de cenizas</td><td>% en peso</td><td>---</td><td>0,01</td><td>NTE INEN 1492</td></tr><tr><td>Temperatura de destilación del 90%</td><td>°C</td><td>---</td><td>360</td><td>NTE INEN 926</td></tr><tr><td>Viscosidad cinemática a 37,8°C</td><td>cSt</td><td>2,5</td><td>5,0</td><td>NTE INEN 810</td></tr><tr><td>W Contenido de azufre</td><td>% en peso</td><td>---</td><td>0,05</td><td>ASTM 4294/NTE INEN1490</td></tr><tr><td>Corrosión a la lámina de cobre</td><td>Clasificación</td><td>---</td><td>No. 3</td><td>NTE INEN 927</td></tr><tr><td>Índice de cetano calculado</td><td>---</td><td>45</td><td>---</td><td>NTE INEN 1495</td></tr><tr><td>Contenido de Biodiesel, B₁₀₀</td><td>% volumen</td><td>---</td><td>5</td><td>EN 14078</td></tr><tr><td colspan="5">Nota 1: Si se contiene biodiesel no se incrementa la cantidad de azufre. Fuente: NTE INEN 1489: 2011 - Derivados del petróleo. Diesel premium.</td></tr></table>	DIÉSEL NO. 2 DE BAJO CONTENIDO EN AZUFRE (DIÉSEL PREMIUM)					REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO	Punto de inflamación	°C	51	-	NTE INEN 1493 Procedimiento A	Contenido de Agua y sedimentos, w	% en volumen	---	0,05	NTE INEN 1494	W Contenido de residuo carbonoso sobre el 10% del residuo de la destilación	% en peso	---	0,15	NTE INEN 1491	W Contenido de cenizas	% en peso	---	0,01	NTE INEN 1492	Temperatura de destilación del 90%	°C	---	360	NTE INEN 926	Viscosidad cinemática a 37,8°C	cSt	2,5	5,0	NTE INEN 810	W Contenido de azufre	% en peso	---	0,05	ASTM 4294/NTE INEN1490	Corrosión a la lámina de cobre	Clasificación	---	No. 3	NTE INEN 927	Índice de cetano calculado	---	45	---	NTE INEN 1495	Contenido de Biodiesel, B ₁₀₀	% volumen	---	5	EN 14078	Nota 1: Si se contiene biodiesel no se incrementa la cantidad de azufre. Fuente: NTE INEN 1489: 2011 - Derivados del petróleo. Diesel premium.					Galón	24605																																									
	DIÉSEL NO. 2 DE BAJO CONTENIDO EN AZUFRE (DIÉSEL PREMIUM)																																																																																																															
REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO																																																																																																												
Punto de inflamación	°C	51	-	NTE INEN 1493 Procedimiento A																																																																																																												
Contenido de Agua y sedimentos, w	% en volumen	---	0,05	NTE INEN 1494																																																																																																												
W Contenido de residuo carbonoso sobre el 10% del residuo de la destilación	% en peso	---	0,15	NTE INEN 1491																																																																																																												
W Contenido de cenizas	% en peso	---	0,01	NTE INEN 1492																																																																																																												
Temperatura de destilación del 90%	°C	---	360	NTE INEN 926																																																																																																												
Viscosidad cinemática a 37,8°C	cSt	2,5	5,0	NTE INEN 810																																																																																																												
W Contenido de azufre	% en peso	---	0,05	ASTM 4294/NTE INEN1490																																																																																																												
Corrosión a la lámina de cobre	Clasificación	---	No. 3	NTE INEN 927																																																																																																												
Índice de cetano calculado	---	45	---	NTE INEN 1495																																																																																																												
Contenido de Biodiesel, B ₁₀₀	% volumen	---	5	EN 14078																																																																																																												
Nota 1: Si se contiene biodiesel no se incrementa la cantidad de azufre. Fuente: NTE INEN 1489: 2011 - Derivados del petróleo. Diesel premium.																																																																																																																
	1	333100012	GASOLINA ECO DE 85 OCTANOS	<table><tr><th colspan="5">GASOLINA 87 OCTANOS (RON) (GASOLINA EXTRA)</th></tr><tr><th>REQUISITOS</th><th>UNIDAD</th><th>MÍNIMO</th><th>MÁXIMO</th><th>MÉTODO DE ENSAYO</th></tr><tr><td>Número de octano Research (RON)</td><td>RON</td><td>87</td><td>---</td><td>NTE INEN 2102</td></tr><tr><td>Destilación : 10%</td><td>°C</td><td>---</td><td>70</td><td rowspan="3">NTE INEN 926</td></tr><tr><td>50%</td><td>°C</td><td>77</td><td>121</td></tr><tr><td>90%</td><td>°C</td><td>---</td><td>189</td></tr><tr><td>Punto final</td><td>°C</td><td>---</td><td>215</td><td rowspan="2">NTE INEN 926</td></tr><tr><td>Residuo de destilación, g</td><td>%</td><td>---</td><td>2</td></tr><tr><td>Relación vapor - líquido, a 60°C, V/L</td><td>---</td><td>---</td><td>20</td><td rowspan="2">ASTM D 5191</td></tr><tr><td>Presión de vapor</td><td>kPa</td><td>---</td><td>60</td></tr><tr><td>Corrosión a la lámina de cobre (3 h a 50°C)</td><td>---</td><td>---</td><td>1</td><td>NTE INEN 927</td></tr><tr><td>Contenido de gomas</td><td>mg/100 cm³</td><td>---</td><td>3,0</td><td>NTE INEN 933</td></tr><tr><td>Contenido de azufre</td><td>ppm</td><td>---</td><td>650</td><td>NTE INEN 929</td></tr><tr><td>Contenido de aromáticos, a₉</td><td>%</td><td>---</td><td>30,0</td><td>ASTM D 4294</td></tr><tr><td>Contenido de benceno, a₉</td><td>%</td><td>---</td><td>1,0</td><td>NTE INEN 2252</td></tr><tr><td>Contenido de olefinas, a₉</td><td>%</td><td>---</td><td>18,0</td><td>ASTM D 6730</td></tr><tr><td>Estabilidad a la oxidación</td><td>min.</td><td>240</td><td>---</td><td>ASTM D 3606</td></tr><tr><td>W contenido de oxígeno</td><td>%</td><td>---</td><td>2,7</td><td>ASTM D 5580</td></tr><tr><td>Contenido de plomo</td><td>mg/l</td><td>---</td><td>No detectado</td><td>ASTM D 6277</td></tr><tr><td>Contenido de manganeso</td><td>mg/l</td><td>---</td><td>No detectado</td><td>ASTM D 6230</td></tr><tr><td>Contenido de hierro</td><td>mg/l</td><td>---</td><td>No detectado</td><td>NTE INEN 2253</td></tr><tr><td colspan="5">Fuente: NTE INEN 2012: 2012 - Derivados del petróleo. Gasolina regular.</td></tr></table>	GASOLINA 87 OCTANOS (RON) (GASOLINA EXTRA)					REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO	Número de octano Research (RON)	RON	87	---	NTE INEN 2102	Destilación : 10%	°C	---	70	NTE INEN 926	50%	°C	77	121	90%	°C	---	189	Punto final	°C	---	215	NTE INEN 926	Residuo de destilación, g	%	---	2	Relación vapor - líquido, a 60°C, V/L	---	---	20	ASTM D 5191	Presión de vapor	kPa	---	60	Corrosión a la lámina de cobre (3 h a 50°C)	---	---	1	NTE INEN 927	Contenido de gomas	mg/100 cm ³	---	3,0	NTE INEN 933	Contenido de azufre	ppm	---	650	NTE INEN 929	Contenido de aromáticos, a ₉	%	---	30,0	ASTM D 4294	Contenido de benceno, a ₉	%	---	1,0	NTE INEN 2252	Contenido de olefinas, a ₉	%	---	18,0	ASTM D 6730	Estabilidad a la oxidación	min.	240	---	ASTM D 3606	W contenido de oxígeno	%	---	2,7	ASTM D 5580	Contenido de plomo	mg/l	---	No detectado	ASTM D 6277	Contenido de manganeso	mg/l	---	No detectado	ASTM D 6230	Contenido de hierro	mg/l	---	No detectado	NTE INEN 2253	Fuente: NTE INEN 2012: 2012 - Derivados del petróleo. Gasolina regular.					Galón	4054,5
GASOLINA 87 OCTANOS (RON) (GASOLINA EXTRA)																																																																																																																
REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO																																																																																																												
Número de octano Research (RON)	RON	87	---	NTE INEN 2102																																																																																																												
Destilación : 10%	°C	---	70	NTE INEN 926																																																																																																												
50%	°C	77	121																																																																																																													
90%	°C	---	189																																																																																																													
Punto final	°C	---	215	NTE INEN 926																																																																																																												
Residuo de destilación, g	%	---	2																																																																																																													
Relación vapor - líquido, a 60°C, V/L	---	---	20	ASTM D 5191																																																																																																												
Presión de vapor	kPa	---	60																																																																																																													
Corrosión a la lámina de cobre (3 h a 50°C)	---	---	1	NTE INEN 927																																																																																																												
Contenido de gomas	mg/100 cm ³	---	3,0	NTE INEN 933																																																																																																												
Contenido de azufre	ppm	---	650	NTE INEN 929																																																																																																												
Contenido de aromáticos, a ₉	%	---	30,0	ASTM D 4294																																																																																																												
Contenido de benceno, a ₉	%	---	1,0	NTE INEN 2252																																																																																																												
Contenido de olefinas, a ₉	%	---	18,0	ASTM D 6730																																																																																																												
Estabilidad a la oxidación	min.	240	---	ASTM D 3606																																																																																																												
W contenido de oxígeno	%	---	2,7	ASTM D 5580																																																																																																												
Contenido de plomo	mg/l	---	No detectado	ASTM D 6277																																																																																																												
Contenido de manganeso	mg/l	---	No detectado	ASTM D 6230																																																																																																												
Contenido de hierro	mg/l	---	No detectado	NTE INEN 2253																																																																																																												
Fuente: NTE INEN 2012: 2012 - Derivados del petróleo. Gasolina regular.																																																																																																																

Código CPC	333400011
Plazo de Ejecución	El plazo de ejecución del contrato es de 180 días, contados a partir del siguiente día hábil de la suscripción del respectivo contrato; o hasta que se cumpla el monto total del contrato.
Forma de Pago	Se cancelará de manera mensual el servicio previo la presentación del Informe de cumplimiento favorable por parte del Administrador del contrato. Para el último pago se requiere de un Acta Entrega Recepción Definitiva.
Adjudicación es parciales	No aplica-La adjudicación será total.
Termino para la presentación de la proformas	Sera desde la presente Publicación hasta las 16H00 pm del 09 de enero de 2026.
Recepción de Ofertas	Las ofertas se recibirán en el edificio municipal, en la oficina de la Unidad de Compras Publicas , ubicado en la calle Abdón Calderón 5-03 e Ignacio Calderón frente a la plazoleta 10 de agosto, como también, en las siguiente dirección de correo electrónico: e.chungata@paute.gob.ec
Monto sin IVA	\$69,899.53 sin incluir IVA
Vigencia de las Ofertas	La oferta tendrá una vigencia de 60 días

Paute, 31 de diciembre de 2025

Ing. Raúl Delgado Orellana
**ALCALDE DEL GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO
MUNICIPAL DEL CANTÓN PAUTE**