



GAD MUNICIPAL DEL CANTON PAUTE

PROCEDIMIENTO ESPECIAL ADQUISICIÓN DE COMBUSTIBLE PARA VEHÍCULOS DE LAS ENTIDADES CONTRATANTES PE-GADMCPA-2026-004

El **GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DEL CANTÓN PAUTE**, según lo previsto en el Art. 331 del Reglamento a la Ley Orgánica Sistema Nacional de Contratación Pública, Invita a los propietarios de estaciones de combustibles que se encuentren en un perímetro de 5 kilómetros desde las instalaciones las oficinas del **GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DEL CANTÓN PAUTE** y que se encuentren habilitados, legalmente capaces para contratar, a que presenten sus ofertas técnicas y económicas, para el “SERVICIO DE PROVISIÓN DE COMBUSTIBLE (DIÉSEL Y ECO PAÍS) PARA EL PARQUE AUTOMOTOR DEL GAD MUNICIPAL DEL CANTÓN PAUTE”, conforme el siguiente detalle:

Datos de la Entidad Contratante:

Entidad Contratante:	GOBIERNO AUTONOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DEL CANTON PAUTE
RUC:	0160000510001
Dirección:	Abdón Calderón 5-03 e Ignacio Calderón
Nombre del delegado del Proceso:	Abg. Pedro Delgado
Correo del delegado del proceso	p.delgado@paute.gob.ec

Información de la Contratación:

Objeto de Contratación:	SERVICIO DE PROVISIÓN DE COMBUSTIBLE (DIÉSEL Y ECO PAÍS) PARA EL PARQUE AUTOMOTOR DEL GAD MUNICIPAL DEL CANTÓN PAUTE																																																												
Productos o Servicio Esperados:	Item	Código CPC	Nombre del bien o servicio	Características, requisitos funcionales o tecnológicos	Unidad	Cantidad																																																							
	1	333400011	DIÉSEL	DIÉSEL NO. 2 DE BAJO CONTENIDO EN AZÚFRE (DIÉSEL PREMIUM) <table><thead><tr><th>REQUISITOS</th><th>UNIDAD</th><th>MÍNIMO</th><th>MÁXIMO</th><th>MÉTODO DE ENSAYO</th></tr></thead><tbody><tr><td>Punto de inflamación</td><td>°C</td><td>51</td><td>—</td><td>NTE INEN 1493 Procedimiento A</td></tr><tr><td>Contenido de Agua y sedimentos, e</td><td>% en volumen</td><td>—</td><td>0.05</td><td>NTE INEN 1494</td></tr><tr><td>W Contenido de residuo carbonoso sobre el 10% del residuo de la destilación</td><td>% en peso</td><td>—</td><td>0.15</td><td>NTE INEN 1491</td></tr><tr><td>W Contenido de cenizas</td><td>% en peso</td><td>—</td><td>0.01</td><td>NTE INEN 1492</td></tr><tr><td>Temperatura de destilación del 90%</td><td>°C</td><td>—</td><td>360</td><td>NTE INEN 526</td></tr><tr><td>Viscosidad cinemática a 37.8°C</td><td>cSt</td><td>2.5</td><td>6.0</td><td>NTE INEN 810</td></tr><tr><td>W Contenido de azufre</td><td>% en peso</td><td>—</td><td>0.05</td><td>ASTM 4294/NTE INEN 1495</td></tr><tr><td>Corrosión a la lámina de cobre</td><td>Clasificación</td><td>—</td><td>No. 3</td><td>NTE INEN 637</td></tr><tr><td>Índice de cetano calculado</td><td>—</td><td>40</td><td>—</td><td>NTE INEN 1496</td></tr><tr><td>Contenido de Biodiesel, B100max</td><td>% volumen</td><td>—</td><td>5</td><td>EN 14078</td></tr></tbody></table> Nota: 1. Se en controla contenido de azufre en relación la regulación de este grupo. Nota: 2. Se en controla contenido de azufre en relación la regulación de este grupo. Nota: 3. Se en controla contenido de azufre en relación la regulación de este grupo.	REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO	Punto de inflamación	°C	51	—	NTE INEN 1493 Procedimiento A	Contenido de Agua y sedimentos, e	% en volumen	—	0.05	NTE INEN 1494	W Contenido de residuo carbonoso sobre el 10% del residuo de la destilación	% en peso	—	0.15	NTE INEN 1491	W Contenido de cenizas	% en peso	—	0.01	NTE INEN 1492	Temperatura de destilación del 90%	°C	—	360	NTE INEN 526	Viscosidad cinemática a 37.8°C	cSt	2.5	6.0	NTE INEN 810	W Contenido de azufre	% en peso	—	0.05	ASTM 4294/NTE INEN 1495	Corrosión a la lámina de cobre	Clasificación	—	No. 3	NTE INEN 637	Índice de cetano calculado	—	40	—	NTE INEN 1496	Contenido de Biodiesel, B100max	% volumen	—	5	EN 14078	Galón	20429
REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	MÉTODO DE ENSAYO																																																									
Punto de inflamación	°C	51	—	NTE INEN 1493 Procedimiento A																																																									
Contenido de Agua y sedimentos, e	% en volumen	—	0.05	NTE INEN 1494																																																									
W Contenido de residuo carbonoso sobre el 10% del residuo de la destilación	% en peso	—	0.15	NTE INEN 1491																																																									
W Contenido de cenizas	% en peso	—	0.01	NTE INEN 1492																																																									
Temperatura de destilación del 90%	°C	—	360	NTE INEN 526																																																									
Viscosidad cinemática a 37.8°C	cSt	2.5	6.0	NTE INEN 810																																																									
W Contenido de azufre	% en peso	—	0.05	ASTM 4294/NTE INEN 1495																																																									
Corrosión a la lámina de cobre	Clasificación	—	No. 3	NTE INEN 637																																																									
Índice de cetano calculado	—	40	—	NTE INEN 1496																																																									
Contenido de Biodiesel, B100max	% volumen	—	5	EN 14078																																																									

	2	333100012	GASOLINA ECO DE 85 OCTANOS	<table><tr><th colspan="5">GASOLINA 87 OCTANOS (RDM) (GASOLINA EXTRA)</th></tr><tr><th>REQUISITOS</th><th>UNIDAD</th><th>MÍNIMO</th><th>MÁXIMO</th><th>METODO DE ENSAYO</th></tr><tr><td>Número de octano Research (RON)</td><td>RON</td><td>87</td><td>—</td><td>NOTE INEN 2102</td></tr><tr><td>Destilación:</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10%</td><td>%</td><td>—</td><td>70</td><td rowspan="4">NOTE INEN 908</td></tr><tr><td>50%</td><td>%</td><td>77</td><td>171</td></tr><tr><td>90%</td><td>%</td><td>—</td><td>190</td></tr><tr><td>Punto final</td><td>%</td><td>—</td><td>210</td></tr><tr><td>Residuo de destilación, g</td><td>g</td><td>—</td><td>2</td><td rowspan="2">NOTE INEN 912 ASTM D 5106</td></tr><tr><td>Residuo aspor + líquido, a 100°C, vol.</td><td>—</td><td>—</td><td>20</td></tr><tr><td>Presión de vapor</td><td>kPa</td><td>—</td><td>60</td><td>NOTE INEN 908 ASTM D 4853 ASTM D 5101</td></tr><tr><td>Corrosión a la lámina de cobre (3.0 x 50°C)</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td>NOTE INEN 927</td></tr><tr><td>Contenido de gases</td><td>mg/100 cm³</td><td>—</td><td>3.0</td><td>NOTE INEN 931</td></tr><tr><td>Contenido de azufre</td><td>ppm</td><td>—</td><td>650</td><td>NOTE INEN 929 ASTM D 4204</td></tr><tr><td>Contenido de aromáticos, g_g</td><td>%</td><td>—</td><td>30.0</td><td>NOTE INEN 2242 ASTM D 6736</td></tr><tr><td>Contenido de bencenos, g_g</td><td>%</td><td>—</td><td>1.0</td><td>ASTM D 3806 ASTM D 5505 ASTM D 6277 ASTM D 6226</td></tr><tr><td>Contenido de xileno, g_g</td><td>%</td><td>—</td><td>10.0</td><td>NOTE INEN 2242 ASTM D 6736</td></tr><tr><td>Estabilidad a la oxidación</td><td>min</td><td>240</td><td>—</td><td>NOTE INEN 934 ASTM D 7616</td></tr><tr><td>W: contenido de oxígeno</td><td>%</td><td>—</td><td>2.7</td><td>ASTM D 4815 ASTM D 5845 ASTM D 6736</td></tr><tr><td>Contenido de plomo</td><td>mg/l</td><td>—</td><td>No detectado</td><td>ASTM D 3217 ASTM D 5169</td></tr><tr><td>Contenido de manganeso</td><td>mg/l</td><td>—</td><td>No detectado</td><td>ASTM D 3831 ASTM D 7760</td></tr><tr><td>Contenido de hierro</td><td>mg/l</td><td>—</td><td>No detectado</td><td>ASTM D 5185</td></tr></table>	GASOLINA 87 OCTANOS (RDM) (GASOLINA EXTRA)					REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	METODO DE ENSAYO	Número de octano Research (RON)	RON	87	—	NOTE INEN 2102	Destilación:					10%	%	—	70	NOTE INEN 908	50%	%	77	171	90%	%	—	190	Punto final	%	—	210	Residuo de destilación, g	g	—	2	NOTE INEN 912 ASTM D 5106	Residuo aspor + líquido, a 100°C, vol.	—	—	20	Presión de vapor	kPa	—	60	NOTE INEN 908 ASTM D 4853 ASTM D 5101	Corrosión a la lámina de cobre (3.0 x 50°C)	—	—	1	NOTE INEN 927	Contenido de gases	mg/100 cm ³	—	3.0	NOTE INEN 931	Contenido de azufre	ppm	—	650	NOTE INEN 929 ASTM D 4204	Contenido de aromáticos, g _g	%	—	30.0	NOTE INEN 2242 ASTM D 6736	Contenido de bencenos, g _g	%	—	1.0	ASTM D 3806 ASTM D 5505 ASTM D 6277 ASTM D 6226	Contenido de xileno, g _g	%	—	10.0	NOTE INEN 2242 ASTM D 6736	Estabilidad a la oxidación	min	240	—	NOTE INEN 934 ASTM D 7616	W: contenido de oxígeno	%	—	2.7	ASTM D 4815 ASTM D 5845 ASTM D 6736	Contenido de plomo	mg/l	—	No detectado	ASTM D 3217 ASTM D 5169	Contenido de manganeso	mg/l	—	No detectado	ASTM D 3831 ASTM D 7760	Contenido de hierro	mg/l	—	No detectado	ASTM D 5185	Galón	4187
GASOLINA 87 OCTANOS (RDM) (GASOLINA EXTRA)																																																																																																																
REQUISITOS	UNIDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	METODO DE ENSAYO																																																																																																												
Número de octano Research (RON)	RON	87	—	NOTE INEN 2102																																																																																																												
Destilación:																																																																																																																
10%	%	—	70	NOTE INEN 908																																																																																																												
50%	%	77	171																																																																																																													
90%	%	—	190																																																																																																													
Punto final	%	—	210																																																																																																													
Residuo de destilación, g	g	—	2	NOTE INEN 912 ASTM D 5106																																																																																																												
Residuo aspor + líquido, a 100°C, vol.	—	—	20																																																																																																													
Presión de vapor	kPa	—	60	NOTE INEN 908 ASTM D 4853 ASTM D 5101																																																																																																												
Corrosión a la lámina de cobre (3.0 x 50°C)	—	—	1	NOTE INEN 927																																																																																																												
Contenido de gases	mg/100 cm ³	—	3.0	NOTE INEN 931																																																																																																												
Contenido de azufre	ppm	—	650	NOTE INEN 929 ASTM D 4204																																																																																																												
Contenido de aromáticos, g _g	%	—	30.0	NOTE INEN 2242 ASTM D 6736																																																																																																												
Contenido de bencenos, g _g	%	—	1.0	ASTM D 3806 ASTM D 5505 ASTM D 6277 ASTM D 6226																																																																																																												
Contenido de xileno, g _g	%	—	10.0	NOTE INEN 2242 ASTM D 6736																																																																																																												
Estabilidad a la oxidación	min	240	—	NOTE INEN 934 ASTM D 7616																																																																																																												
W: contenido de oxígeno	%	—	2.7	ASTM D 4815 ASTM D 5845 ASTM D 6736																																																																																																												
Contenido de plomo	mg/l	—	No detectado	ASTM D 3217 ASTM D 5169																																																																																																												
Contenido de manganeso	mg/l	—	No detectado	ASTM D 3831 ASTM D 7760																																																																																																												
Contenido de hierro	mg/l	—	No detectado	ASTM D 5185																																																																																																												
Código CPC	333400011																																																																																																															
Plazo de Ejecución	El plazo de ejecución del contrato es de 150 días, contados a partir de la suscripción del respectivo contrato; siempre que no sobrepase el 31 de diciembre de 2026 o hasta que se cumpla el monto total del contrato.																																																																																																															
Forma de Pago	Se cancelará de manera mensual el servicio, previo a la presentación del Informe de Cumplimiento favorable por parte del Administrador del Contrato. Por cada entrega parcial mensual de combustible se elaborará y suscribirá el Acta de Entrega Recepción Parcial, misma que servirá como documento de respaldo para el trámite de pago correspondiente. Para el último pago se requerirá la suscripción del Acta de Entrega Recepción Definitiva, conforme a la normativa vigente.																																																																																																															
Adjudicacion es parciales	No aplica-La adjudicación será total.																																																																																																															
Termino para la presentación de la proformas	Sera desde la presente Publicación hasta las 16H00 pm del 13 de agosto de 2026.																																																																																																															
Recepción de Ofertas	Las ofertas se recibirán en el edificio municipal, en la oficina de la Unidad de Compras Públicas , ubicado en la calle Abdón Calderón 5-03 e Ignacio Calderón frente a la plazoleta 10 de agosto, como también, en las siguiente																																																																																																															

	dirección de correo electrónico: p.delgado@paute.gob.ec
Monto sin IVA	\$68,804.41 sin incluir IVA
Vigencia de las Ofertas	La oferta tendrá una vigencia de 60 días
Documentación Preparatoria	La documentación preparatoria puede revisarse en la página Institucional mediante el siguiente link https://www.paute.gob.ec/adquisiciones/convocatorias/

Paute, 06 de agosto de 2026

Ing. Raúl Delgado Orellana
**ALCALDE DEL GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO
MUNICIPAL DEL CANTÓN PAUTE**